

Firma: _____

Straße: _____

PLZ / Ort: _____

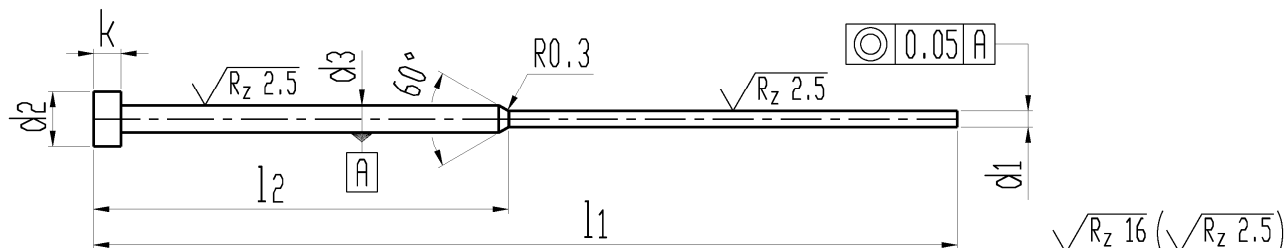
Ansprechpartner: _____

Telefon: _____

Fax: _____

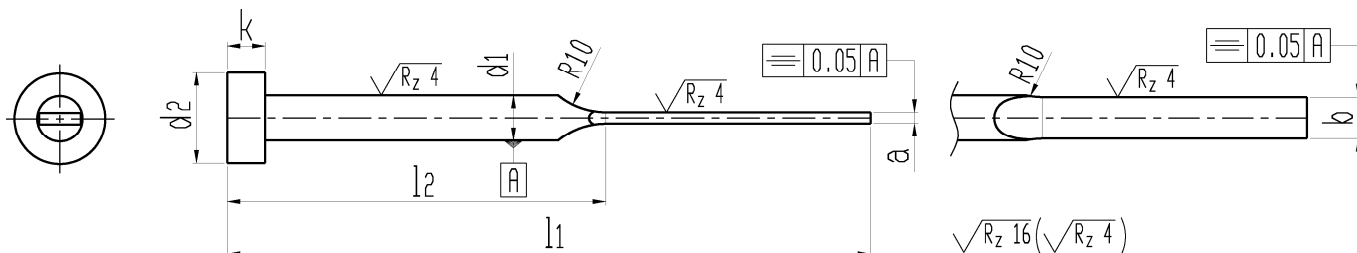
E-mail: _____

Datum: _____ Unterschrift: _____

 Auswerferstifte Form C (rund abgesetzt)


Stück	d1	l1	d3	l2	d2	k
	g 6	0 / +2	h11	-1 / -2	0 / -0.2	0 / -0.05

Ausführung:
 zylindrischer Kopf
 warm angestaucht,
 Schaft feinstgeschliffen.

 Flachauswerferstifte Form FA


Stück	a	b	d1	l1	l2	d2	k
	0 / -0.015	0 / -0.015	h11	+2	-1 / -2	0 / -0.2	0 / -0.05

Ausführung:
 zylindrischer Kopf
 warm angestaucht,
 Schaft feinstgeschliffen.

Werkstoff: WS gehärtet (1.2067, 1.2210 oder ähnlich)
 Härte: - Schaft 60 ±2 HRC
 - Kopf 45 ±5 HRC
 Einsatz- und Beschichtungstemperatur bis ca. 200 °C beständig.

Werkstoff: WAS (1.2343, 1.2344 oder ähnlich)
 Härte: - Schaft 950 HV 0,3 an der Oberfläche, Nitrierhärte tiefe ca. 0,1mm,
 Kernzugfestigkeit ca. 1400 N/mm²
 (ca. 40-45 HRC) - Kopf 45 ±5 HRC
 Einsatz- und Beschichtungstemperatur bis ca. 600 °C beständig.

blank nitriert (nur Form C)
 bad nitriert + oxidiert

Bemerkungen:
